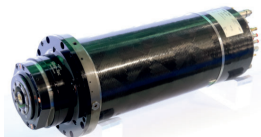


- Lubrification air/huile pour broches

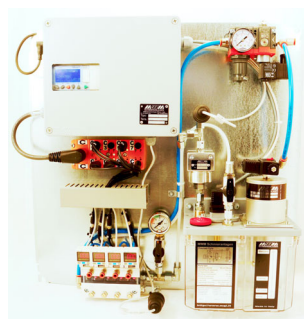
MWM est le spécialiste de cette technologie de lubrification. Systèmes air/huile, prêts à être installés, équipés d'une unité de contrôle. Le mélange air/huile pour chaque point de lubrification est contrôlé par un capteur de stries.

Le mélangeur air/huile breveté **MVF-AY** est à la pointe de la technologie des mélangeurs air/huile avec surveillance fonctionnelle interne intégrée grâce aux **capteurs de stries IFX-3D**. Il peut être fourni avec des éléments de dosage de précision certifiés, il est unique dans sa catégorie et est protégé par des brevets internationaux.

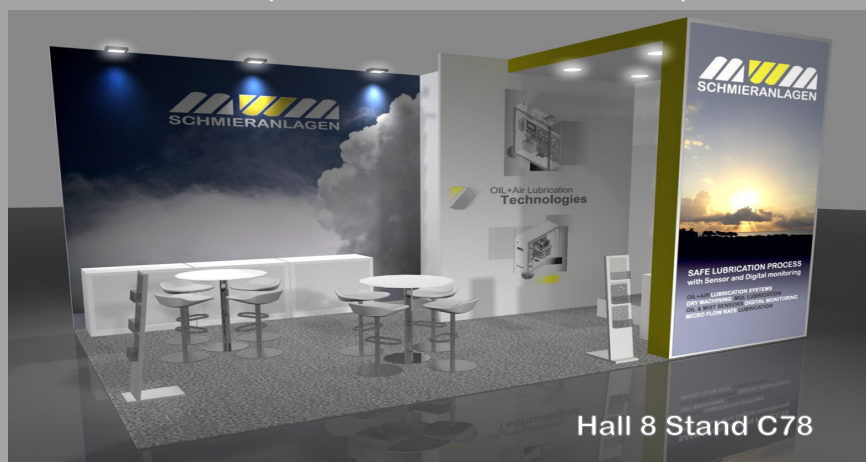


Une large gamme de systèmes de lubrification air/huile prêts à l'emploi, fournis avec tous les accessoires nécessaires au contrôle et à la programmation des cycles de lubrification, est disponible.

Systèmes air/huile pour la lubrification des broches de toutes marques, parfaitement interchangeables avec les anciens groupes de lubrification, comme le **nouveau groupe air/huile de type ZB4** spécialement conçu pour l'application sur les broches GMN.



PROCESSUS DE LUBRIFICATION SÛR Avec capteurs et surveillance numérique



Hall 8 Stand C78

Merci à tous ceux qui sont venus nous rendre visite et à ceux qui ont collaboré à un AMB 2024 satisfaisant

Avant-première AMB 2024 Foire de Stuttgart

Aperçu des nouveaux produits et technologies

MWM Schmieranlagen présente les meilleures technologies pour des processus de lubrification sûrs et fiables.

Nos thèmes :

- Nouveau capteur laser IFL-A. Débitmètre pour micro-débit.
- Nouveau ZLaseR-1, système automatique pour l'alimentation des micro-débits.
- Systèmes avec détection fonctionnelle électronique pour la lubrification air/huile des roulements à grande vitesse.
- Systèmes MQL brevetés pour la lubrification MQL des outils internes avec détection fonctionnelle
- Mélangeur air/huile breveté avec capteurs de stries intégrés.
- Capteur de fuite pour la surveillance de petites fuites de liquide dans un tube transparent et pour la surveillance des fuites dans les joints rotatifs.

- Capteurs laser IFL-A - Débitmètres pour micro-débits



Débitmètre breveté IFL-A



Débitmètre breveté IFL-A. Ce capteur permet la détection immédiate de micro-débits. L'IFL-A est basé sur la technologie de l'interférométrie laser et est conçu pour mesurer des débits extrêmement faibles, de l'ordre de quelques gouttes par heure, avec une extrême précision. Le capteur IFL-A assure une détection efficace et instantanée des micro-débits minimaux.

Application : contrôle des micro-débits et dosage de petits volumes de liquide. Détection inégalée des micro-débits de liquides visqueux ou sanitaires à partir de 0,5 ml/h.

Par exemple, pour surveiller les conduites de lubrification afin d'éviter une surchauffe à grande vitesse due à une lubrification excessive ; pour surveiller les conduites de pulvérisation afin de s'assurer que la bonne quantité de fluide est injectée ; pour la pulvérisation et le revêtement ; pour le mélange chimique en tant que contrôle du fluide de mélange ; dans le remplissage de produits pour vérifier que la bonne quantité de fluide a été ajoutée au cours d'un processus de production.

- Nouveau système ZLaseR-1 pour le micro-débit

Le système breveté ZLaseR-1 est équipé d'une vanne proportionnelle commandée par un automate programmable qui détermine la pression d'alimentation d'un réservoir générant le micro-débit. Le système comprend un débitmètre IFL-A, avec capteur laser, qui contrôle avec précision la valeur du micro-débit alimenté.

Le système peut être utilisé pour l'alimentation continue de micro-débits à partir de 0,5 ml/h ou pour le dosage de micro-pulsations. En tant que distributeur de microdoses calibrées, le système ZLaseR-1 émet un signal de contrôle à chaque dose. Les micro volumes sont librement programmables.



- Système MQL modèles LS30-LS35-LS37 pour la lubrification des outils

Systèmes MQL innovants et brevetés pour la lubrification interne des outils avec surveillance fonctionnelle.

La série LS est développée avec une technologie raffinée basée sur des valves proportionnelles précises au lieu des valves de contrôle traditionnelles à fonctionnement pulsé.

Dans les systèmes MQL LS, la modulation continue des débits et la détection des flux d'air sont gérées par un automate programmable qui contrôle les vannes proportionnelles à haut débit. Ces valves sont optimisées pour la lubrification de divers types d'outils utilisés dans différentes conditions de travail des machines-outils.

Le système permet des usinages à haute pression (max. 20 bar avec le modèle LS37) et un débit d'air élevé pour optimiser la consommation de l'arête de coupe de l'outil, même lors d'opérations difficiles de perçage profond ou lors de l'usinage de matériaux résistants.

Un écran couleur sur l'unité fournit des informations utiles.

Cet écran tactile n'a pas d'équivalent sur le marché et présente des performances, des caractéristiques, une précision, une flexibilité et une convivialité bien supérieures à celles des systèmes concurrents.

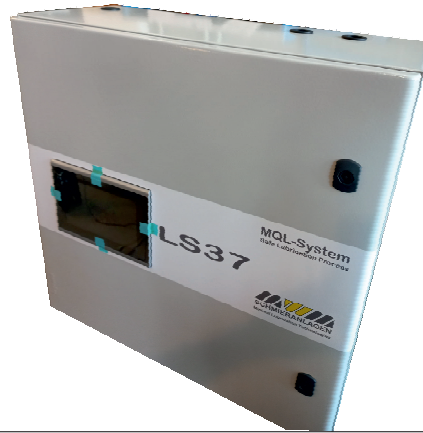
L'écran peut permettre à l'opérateur de modifier facilement les paramètres de lubrification, sans avoir à manipuler la commande de la machine-outil. Les messages fonctionnels et les avertissements relatifs au processus sont également affichés sur l'écran.

Pour une sécurité maximale du processus MQL, le flux du spray produit est contrôlé par le capteur de brouillard optoélectronique IFX-F breveté, qui fournit un retour d'information continu au système MQL.

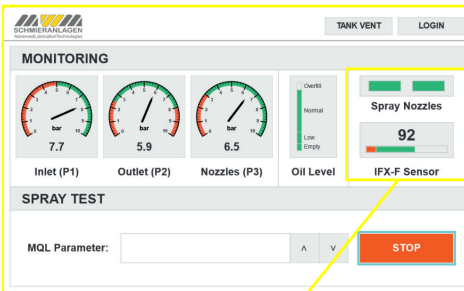
IFX-F breveté, qui fournit un retour d'information continu au système MQL.

Le capteur de brouillard d'huile IFX-F contrôle la quantité d'huile dans le flux d'aérosol vers l'outil.

Le système MQL avec retour d'information par capteur de brouillard d'huile est un brevet international de MWM.



Nouveau LS37 max 20 bar



- Solutions pour la lubrification par brouillard contrôlé

Les systèmes de lubrification par brouillard d'huile sont équipés d'un capteur de brouillard IFX-F avec affichage numérique, de capteurs de débit d'air et de pression d'air.

Pour les applications de lubrification par brouillard d'huile où il est nécessaire de détecter la quantité de lubrifiant fournie aux points de lubrification.

Pour assurer la sécurité fonctionnelle des systèmes de lubrification par brouillard d'huile.



IFX-F avec affichage digital

- Surveillance des fuites - Capteur modèle N8751

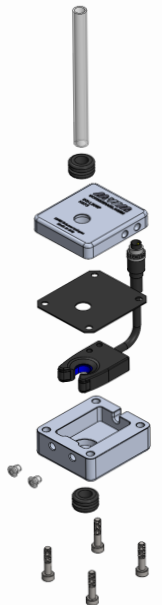
Le capteur est conçu pour surveiller les fuites de liquides dans les tuyaux transparents, par exemple pour surveiller les fuites dans le tuyau de fuite des joints rotatifs. Il détecte les fuites de liquides dans la bague d'étanchéité et l'inondation du palier à l'intérieur du joint tournant.

Grâce à ce capteur, il est même possible d'effectuer une analyse prédictive des défaillances des joints tournants avant qu'elles ne se produisent. Cela permet de réduire considérablement les temps d'arrêt de la production et les coûts de réparation.

Le capteur N8751 détecte instantanément la présence de liquide ; il dispose de seuils de déclenchement programmables pour optimiser ses caractéristiques de fonctionnement et surveiller la présence de fuites dans le joint tournant.

Le capteur fait ainsi la distinction entre une « fuite fonctionnelle réelle » et une « fuite anormale ».

Le capteur peut être facilement installé sur le tuyau de diamètre 8 sans avoir à couper le tuyau.



Capteur N8751