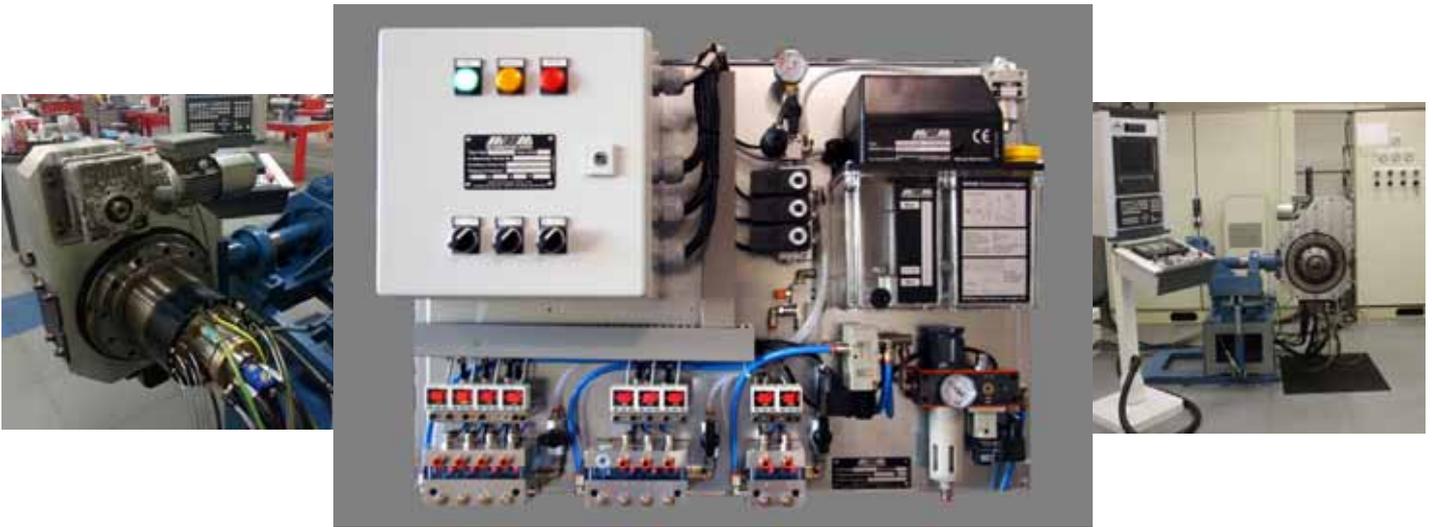


ZT Professional ÖL-LUFT SCHMIERAGGREGAT FÜR SPINDELTESTVORRICHTUNGEN *flexibel einsetzbar für Spindel-Test Vorrichtungen*

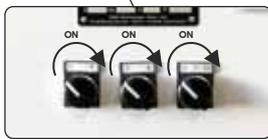


Ein System mit vielen Vorteilen für Spindeltestvorrichtungen mit allen notwendigen Überwachungsfunktionen

FLEXIBEL	Ein System für verschiedene Spindeln mit unterschiedlicher Anzahl von Schmierpunkten und Ölvolumen
LEICHT	Set-up mit zwei einfachen Eingaben, ohne manuelle Eingriffe während der Tests. SW verwaltet Zyklen für Entlüftung, auch Vorschmierung und Schmierung verfügbar
GENAU	Spezielle hochgenaue Dosiereinheiten fördern präzise Ölmengen individuell für jedes Spindellager
SICHER	Integrierte, digitale Schlierensensoren bieten automatische Funktionskontrolle beim Testlauf. Ideal für Langzeittests ohne permanente Aufsicht, 100 % Sicherheit
WIRTSCHAFLICH	Schnelles und leichtes Programm Set-up erleichtern die Testabläufe und sparen Zeit
MASSGESCHNEIDERT	Das spezielle Baukastensystem bietet maßgeschneiderte Lösungen exakt für Ihren Bedarf und Anwendung

ZT Öl-Luft Schmiereinheit für Spindeltestvorrichtungen

ANZAHL AN SCHMIERMITTELAUSGÄNGEN: Einfache Wahl der Zahl der benötigten Schmiermittelausgänge mittels Bedienpanel auf der Frontplatte.



Es ist möglich Spindel mit verschiedenen Schmierpunkten mit einem Öl-Luft System zu testen (Beispiel: zuerst eine kleine Spindel mit 1-2-3 Lagern, danach eine große Spindel mit 4-5-6 oder mehr Lagern). Das Umschalten von einer auf die andere Spindelausführung ist schnell und einfach zu bewerkstelligen. Die Gesamtzahl der installierten Ausgänge kann nach Bedarf beliebig gewählt werden

STEUERUNG: Das hinterleuchtete Display ist durch ein Gehäuse geschützt. Die spezielle Steuerung aktiviert automatisch Pumpenmotor und die Magnetventile sowie alle Komponenten, die die verschiedenen Schmiermittelausgänge steuern und überwachen. Falls gewünscht startet die Steuerung mit einen Vorschmierzyklus vor dem Testzyklus.



ZYKLUSZEIT: Um die Förderfrequenz des Dosierelements zu ändern wird diese einfach am PLC geändert und der neu eingestellte Wert wird dann auf dem Display überprüft. Die PLC steuert jetzt automatisch den Schmierzyklus, um die Spindel mit der korrekten Ölmenge zu versorgen.



MISCHBLOCK: Er ist das Kernstück des Systems, ein Ergebnis der MWM Entwicklung und geschützt durch ein internationales Patent: **MVF-A, European Patent Certificate No 2427301.**

Der kompakte Mischblock enthält ein Präzisionsdosierelement, Luft-Öl Mischkammer, den patentierten IFX optische Schlierensensor, der den Fluss der Ölschriere zum Schmierpunkt kontinuierlich überwacht, digitale Druckschalter für die Luftdruckkontrolle mit Zweifachanzeige (frei einstellbarer min-max Wert.)



DIGITAL LUFTDRUCKSCHALTER: direkt am Mischblock MVF-A montiert. Sie lassen die minimale und maximale Kontrollebenen eingestellt. Im Falle der Überschreitung der Grenzen von Drucksensoren ändern Farbe und ein elektronisches Signal an die PLC.



DOSIERELEMENTE: Der patentierte MWM Mischblock besteht aus einem hochgenauem Dosierelement, 100 % geprüft, mit engem Toleranzbereich. Zum Beispiel hat das 10 mm³ Dosierelement eine Toleranz von max -0% +20% zum Nominalwert. Dosierelemente sind mit Fördermengen von 10, 20 oder 30 mm³ erhältlich.

Serie ZT Professional

Sichere Schmierung Prozess

*Öl+Luft
Minimalmengenschmierung*

Systeme komplett montiert und einsatzbereit

*Besondere Merkmale:
IFX Schlierensensoren
digitale Drucksensoren
PLC mit Display
3 microns Ölfilterung*

*Steuerung und Überwachung
von sehr kleinen
Schmierstoffdurchfluss*



Minimalmengenschmierung

MMS

