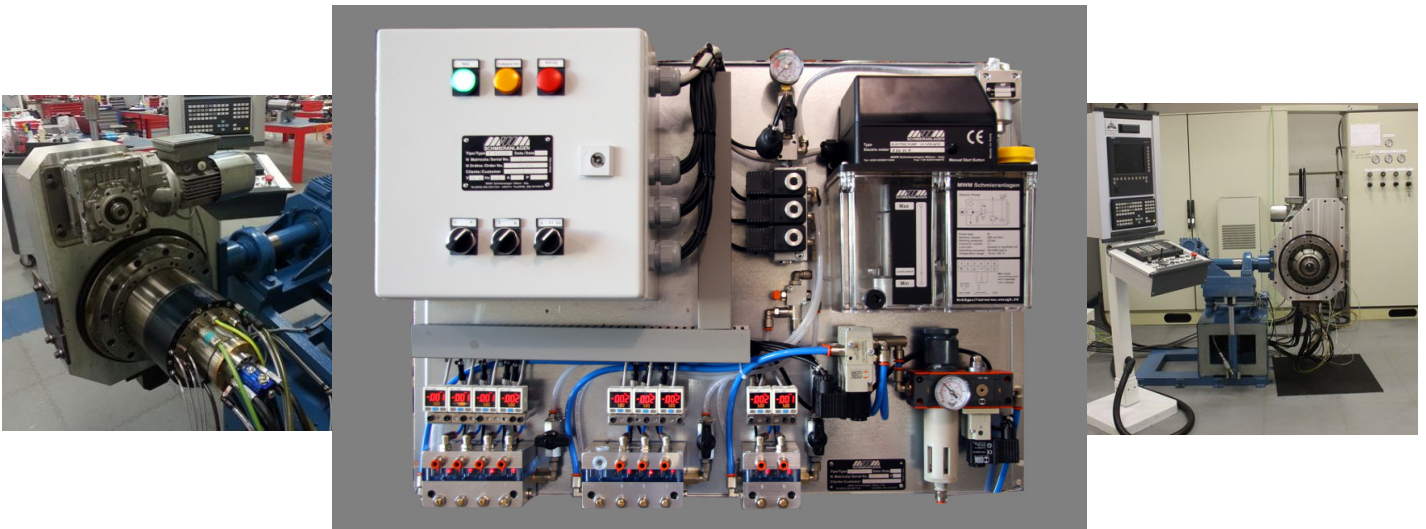


## Serie ZT Professional CENTRALINE DI LUBRIFICAZIONE MANDRINI ARIA+OLIO «flessibilità al banco prova»

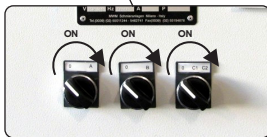


Un unico sistema per banco prova mandrini, tanti vantaggi  
Impiego flessibile con tutte le necessarie funzioni di controllo

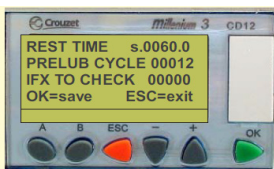
<b>FLESSIBILE</b>	Sistema unico per collaudare mandrini diversi, ciascuno con punti di lubrificazione e quantità d'olio differenti
<b>FACILE</b>	Semplici operazioni in avviamento, nessun intervento manuale in corso di prova, cicli automatici per disaerazione, prelubrificazione e lubrificazione
<b>PRECISO</b>	Dosatori di precisione e parametri tarati esattamente sulle specifiche di ogni singolo mandrino
<b>SICURO</b>	Sensori digitali e optoelettronici integrati, s/w collaudato per il totale controllo automatico durante la prova, SL-PRO 100%
<b>PRODUTTIVO</b>	Rapida messa a punto per ridurre tempi di prova, ideale per collaudi anche in orari non presidiati
<b>PERSONALIZZATO</b>	Sistema personalizzato, investimento su misura delle singole esigenze

**ZT – Centraline per lubrificazione aria+olio per banchi prova mandrini**

**DEFINIZIONE PUNTI DI LUBRIFICAZIONE:** agendo su uno o piu' selettori sul pannello frontale, e' facile selezionare il numero di uscite che si vogliono utilizzare (punti di lubrificazione). I componenti dell'impianto che realizzano la combinazione scelta vengono poi attivati in automatico dal PLC di bordo. Il numero di uscite è su richiesta (nel sistema ZT in foto, soluzione da 1 a 9 uscite).



**PLC:** alloggiato in un box dedicato che lo protegge da agenti esterni, e' dotato di un pratico display retroilluminato. Il PLC aziona l'eventuale ciclo di prelubrificazione prima dell'avvio prova. In fase di prova mandrino e' preposto al comando del motore pompa e delle elettrovalvole, al monitoraggio dei parametri, alla gestione degli allarmi. In caso di anomalie rilevate durante la prova, il PLC interviene attuando in automatico il blocco delle operazioni in corso e fornendo un segnale di allarme. Il PLC puo' anche essere connesso ad ulteriori unita' esterne di controllo.



**TEMPO DI CICLO:** per stabilire la frequenza di intervento dei dosatori olio, basta premere due pulsantini posti sul pannello del PLC e verificare sul display il valore scelto. In modo automatico, il PLC gestisce il ciclo di lubrificazione per fornire al mandrino la giusta quantita' d'olio.

Sistemi di lubrificazione minimale  
ARIA+OLIO

Sistemi completamente  
assemblati e pronti all'uso

*Caratteristiche speciali:*  
**sensori ottici di flusso IFX**  
**sensori di pressione digitali**  
**PLC con display**  
**filtraggio olio a 3 micron**

*Controllo e monitoraggio*  
*di portate molto piccole*  
*di lubrificante*

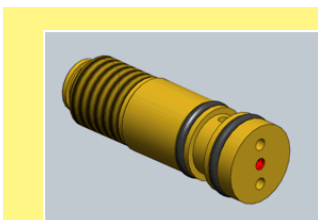


**MISCELATORE:** e' uno dei componenti sensibili del sistema, frutto dell'innovazione tecnologica di MWM e coperto da brevetto internazionale: **MVF-A, European Patent Certificate N.2427301.**

In un unico blocco compatto si trovano: gli elementi di dosaggio ad alta precisione, il sistema di miscelazione, i sensori ottici per il monitoraggio delle striature d'olio nel flusso d'aria (per il controllo dell'adduzione dell'olio lubrificante verso il punto da lubrificare), i pressostati digitali per il controllo pressione aria con display a doppio livello (min-max).



**SENSORI DIGITALI PRESSIONE ARIA:** sono direttamente montati sul miscelatore MVF-A e permettono di impostare i livelli minimo e massimo di controllo. In caso di superamento dei limiti di pressione i sensori cambiano colore e trasmettono un segnale elettronico al PLC.



**DOSATORI OLIO:** il miscelatore brevettato da MWM comprende elementi di dosaggio di precisione, controllati al 100% e con ristretto campo di tolleranza. Ad esempio, i dosatori da 10 mm<sup>3</sup> hanno una tolleranza del 20%. I dosatori sono disponibili per dosaggi a scelta tra 10, 20, 30 mm<sup>3</sup>.

Minimal Quantity Lubrication

**MQL**

