



Esempio applicativo

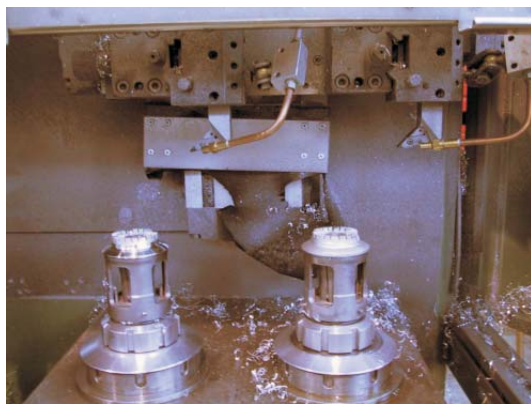
Lubrificazione minima esterna per tornio verticale plurimandrino. Lavorazione di diamantatura di componenti per fornelli a gas per cucine.

Macchina di tornitura

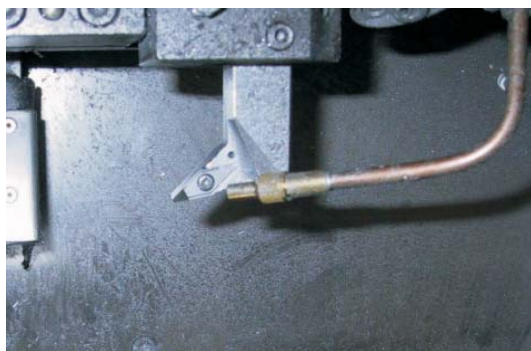
Materiale lavorato : Al

Vista frontale del tornio verticale a 4 stazioni

Lavorazione di finitura : diamantatura con utensile ad inserto



Dettaglio zona di lavorazione 2 stazioni



Dettaglio lubrificazione utensile



Vista laterale macchina

Con riserva di modifiche

Server\Arc-tecn\ProgettiSpeciali\Progetto-SABAF



Sistema di lubrificazione precedente



Zona di posizionamento pezzo



Confronto tra pezzo grezzo e pezzo finito



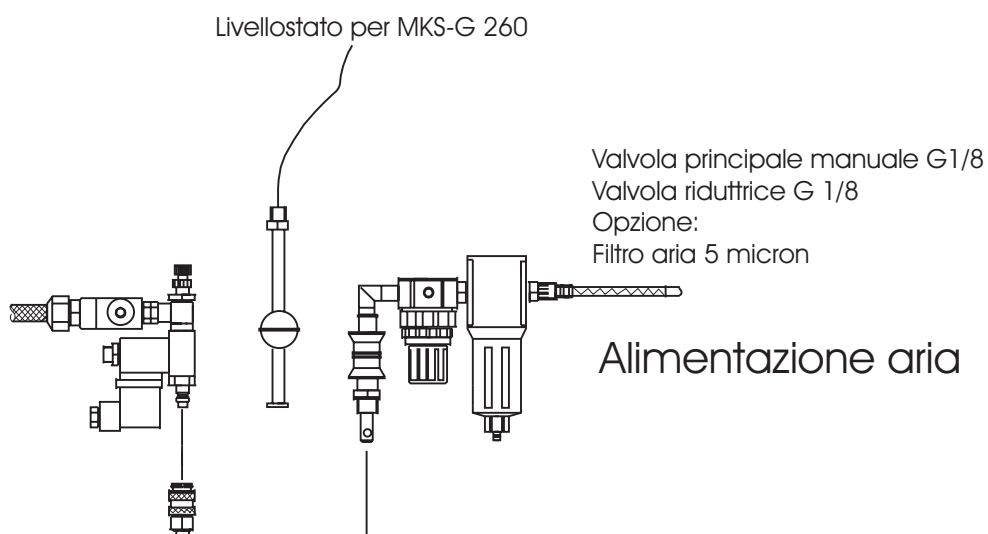
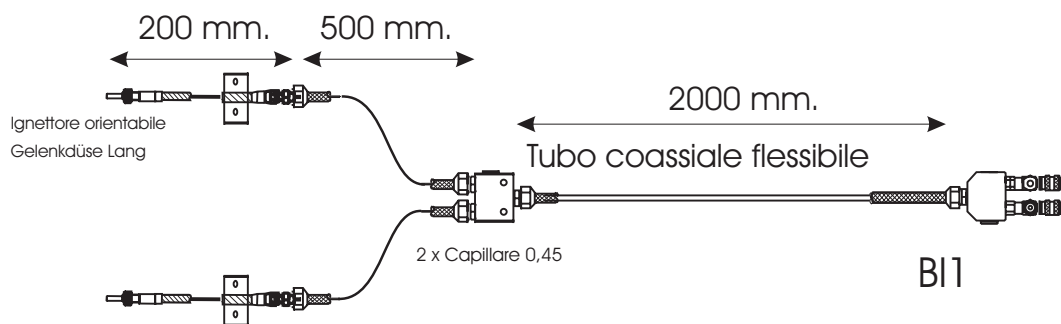
Kit **microjet**[®] ignettore + tubo flessibile
composto da:
2 el.valvole 24 V DC
tubo metallico da 2 m. 2 capillari 0,7 mm.
bocchetto di fissaggio Al a 2 derivazioni,
2 tubi metallici 500mm
2 tubi dritti con igniettore orientabile



Dettaglio ignettore **microjet**[®]
tubo dritto con igniettore orientabile
supporto in Al regolabile

Lubrificante consigliato:
MICRO 3000
particolarmente idoneo
per Alluminio

Schema previsto

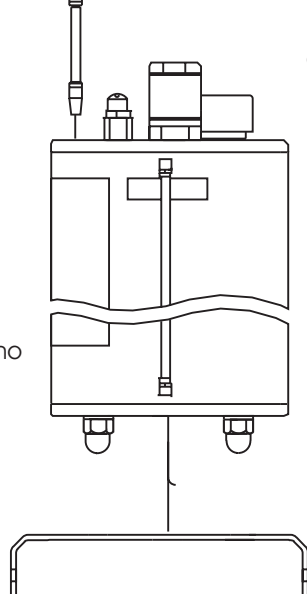


Con riserva di modifiche

Regolazioni del sistema consigliate:

P serbatoio lubrificante da 1 a 6 bar

P aria spruzzaggio da 0,5 a 1,5 bar
Attenzione ! : pressioni superiori causano
nebbia inquinante



MKS-G 260
con un uscita olio
MKS-G 260
1 Düsenschlauchpaketanschluß

Basamento
o Supporto angolare
con 4 magneti